

ХОДАТАЙСТВО (Декларация)
о намерениях обогащения каменного угля
АО «ГОК «Инаглинский» в Республике Саха (Якутия)
по документации

«Корректировка проекта строительства ОФ «Инаглинская-2»
АО «ГОК «Инаглинский»

1. Инвестор (заказчик). Общие сведения об заказчике.	<p>Наименование: Акционерное общество «Горно-обогатительный комплекс «Инаглинский» (АО «ГОК «Инаглинский»)</p> <p>Юридический адрес: 678960, Республика Саха (Якутия), г. Нерюнгри, пр-т Геологов, д.55, корп.1</p>
2. Местоположение намечаемой к строительству предприятия, здания, сооружения.	<p>Россия, Республика Саха (Якутия), Нерюнгринский район, Чульмаканско каменноугольное месторождение.</p> <p>В административном отношении обогатительная фабрика «Инаглинская-2» АО «ГОК «Инаглинский» расположена на территории муниципального образования «Нерюнгринский район». Административный центр района город устьяющих Нерюнгри находится в 35 км к югу от поля шахты «Инаглинская». Здесь же, в 4 км к востоку от г. Нерюнгри, расположен поселок энергетиков Серебряный Бор. Ближайший населенный пункт – пос. Чульман находится в 15 км к юго-востоку от промплощадки. В 5 км к северу от пос. Чульман расположен аэропорт г. Нерюнгри, принимающий все типы современных самолетов, включая транспортный самолет АН-124 «Руслан».</p> <p>В пределах обогатительной фабрики и Чульмаканского месторождения в целом населенные пункты отсутствуют.</p> <p>В 1,5 км к востоку от шахтного поля, в пределах геологического участка Восточный проходит Федеральная автомобильная дорога А360 «Лена» – от ж.д. станции Большой Невер (БАМ) до г. Якутска, соединяющая пос. Тында, Золотинка, Беркакит, Серебряный бор, г. Нерюнгри, пос. Чульман, г. Алдан, пос. Томмот и др.</p> <p>В 2-5 км к востоку от фабрики проходит действующая Амуро-Якутская железная дорога от ст. Сковородино (БАМ) до ст. Томмот, соединяя те же населенные пункты, что и автодорога А360, только вместо пос. Серебряный бор проходит через г. Нерюнгри. Строительство железной дороги продолжается до г. Якутска.</p> <p>Промплощадка фабрики «Инаглинская-2» связана подъездным путем с железной дорогой и автодорогой с трассой А360.</p> <p>Электроснабжение осуществляется от Нерюнгринской ГРЭС, водоснабжение от скважин – за счёт подземных вод.</p>
3. Источники финансирования	Собственные и привлечённые средства Заказчика
4. Потребность в земельных ресурсах.	<p>Промышленная площадка фабрики «Инаглинская-2», используемая под размещения вновь проектируемых объектов, располагается на земельном участке с рельефом, нарушенном в результате выполнения открытых горных работ при добыче каменного угля.</p> <p>Правовая форма использования земельных участков – право аренды.</p> <p>Территория - строительства ОФ «Инаглинская-2» не входит в границы особо охраняемых природных территорий местного, регионального и федерального значений (природных заповедников, заказников, национальных природных парков, памятников природы, редких или находящихся под угрозой исчезновения растений и животных, курортных и лечебно-оздоровительных зон, земель рекреационного назначения).</p>
5. Наименование предприятия, его технические и технологические данные.	<p>ОФ «Инаглинская-2» АО «ГОК «Инаглинский» входит в состав ООО «УК «Колмар».</p> <p>Фабрика «Инаглинская-2» предназначена для обогащения рядового угля марок Ж(КЖ) шахты «Инаглинская» с целью получения концентрата, являющегося сырьем для коксохимических заводов, и промпродукта используемого как энергетическое топливо на котельных и крупных ТЭЦ.</p> <p>Строительство объектов фабрики «Инаглинская-2» планируется</p>

	<p>осуществлять поэтапно. Часть объектов на территории площадки обогатительной фабрики предусматривается строить по документации «Проект строительства ОФ «Инаглинская-2» АО «ГOK «Инаглинский» (I этап – 6. 0 млн тонн угля в год).</p> <p>Производственная мощность - 12 млн. тонн угля в год.</p> <p><u>Основные требования к товарной продукции:</u></p> <p>Зольность:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Концентрат с зольностью до 9,5%. — Промпродукт с зольностью до 25,0%. <p>Общая влажность:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Концентрат до 13,5% — Промпродукта до 9,0%. <p><u>Режим работы ОФ «Инаглинская-2»:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> — Объекты комплекса по приёму и складированию рядового угля в соответствии с режимом работы шахты «Инаглинская» по выдаче угля на поверхность - 365 дня в году 4 смены по 6 часов (1 смена ремонтная). — Объекты обогатительной фабрики по переработке рядового угля - 300 дней в году 2 смены по 12 часов (машинное время работы оборудования 6000 часов в год). — Объекты по отгрузке товарной продукции - 365 дней в году 2 смены по 12 часов. — Ремонтно-механические службы - 253 дня в году 1 смена по 8 часов.
6. Ориентировочные сроки строительства.	<p>Проектно-изыскательские работы – 2018 г. Начало строительства – 2019-2020 гг.</p> <p>Выход на производственную мощность (проектную) - 12 млн. тонн угля в год» - ориентировано через 3 года после ввода объекта в эксплуатацию.</p>
7. Примерная численность рабочих и служащих, источники удовлетворения потребности в рабочей силе.	<p>Потребность в кадрах составит – 806 человек списочного состава, в том числе ИТР – 82 человека</p> <p>Источники удовлетворения потребностей в рабочей силе:</p> <ul style="list-style-type: none"> — внутренние источники предприятия (подразделения ООО «УК «Колмар» в г.Нерюнгри); — внешние источники (рынок рабочей силы - специалисты, работающие на фабриках Нерюнгринского района, а также работающие на предприятиях России (вахтовый метод работы)).
8. Ориентировочная потребность предприятия в сырье и материалах.	<p>Снабжение оборудованием и материалами предусматривается осуществлять через проектируемые на для фабрики «Инаглинская-2» АО «ГOK «Инаглинский» расходные склады с материальных баз региона и заводов –изготовителей.</p>
9. Ориентировочная потребность предприятия в водных ресурсах.	<p>Для хозяйствственно-питьевых и противопожарных нужд предусматривается использовать подземные воды из существующих скважин. Вторым источником для противопожарных нужд фабрики предусматривается использовать очищенные на очистных сооружениях шахтные воды шахты «Инаглинская».</p> <p>Для сточных вод от мытья полов и аспирации предусматривается обратное водоснабжение. Производственные стоки от мытья полов и аспирации техкомплекса фабрики собираются в зумпфы в производственных зданиях и насосами перекачиваются в главный корпус в технологическую схему фабрики.</p>
10. Ориентировочная потребность предприятия в топливно-энергетических ресурсах.	<p>Внешнее электроснабжение проектируемого комплекса ОФ «Инаглинская-2» планируется осуществлять на напряжении 6,3кВ от проектируемой подстанции глубокого ввода ПС «Налдинская», располагающейся в непосредственной близости от промплощадки фабрики.</p> <p>Источником теплоснабжения зданий и сооружений фабрики является угольная котельная с водогрейными котлами шахты «Инаглинская».</p> <p>В качестве топлива для котельной предусматривается использовать промпродукт.</p> <p>Снабжение нефтепродуктами предусматривается с проектируемого расходного склада ГСМ.</p>
11. Транспортное обеспечение.	По сети существующих и проектируемых автомобильных дорог.
12. Обеспечение работников и их семей	Необходимость в строительстве жилья и объектов социальной

объектами жилищно-коммунального и социально-бытового назначения.	инфраструктуры, связанных с обустройством привлекаемых работников, отсутствует.
13. Водоотведение стоков.	<p>Очистка бытовых сточных вод предусматривается на локальных очистных сооружениях глубокой биологической очистки.</p> <p>Схема отвода стоков следующая: бытовые стоки от санитарно-технических приборов зданий самотеком поступают в наружные сети хозяйственно-бытовой канализации, затем канализационными насосными станциями подаются на очистные сооружения бытовых стоков шахты «Инаглинская».</p> <p>Ливневые воды с территории по лоткам собираются в очистные сооружения ливневых вод № 1, 2 шахты «Инаглинская» и затем при помощи станций перекачки ливневых вод отводятся в очистные сооружения шахтных вод.</p> <p>Сооружения по очистке шахтных стоков включают в себя следующие основные компоненты:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Отстойник шахтных сточных вод, 2 шт с искусственно-фильтрующим массивом из щебня и углесорбента. • Фильтр доочистки сточных вод; • Установка ультрафиолетового обеззараживания очищенных сточных вод; <p>Очищенные воды на очистных сооружениях шахтных вод частично используются на технологические и противопожарные нужды шахты.</p> <p>Для сбора проливов флотореагентов (нефтепродуктов) предусматривается отдельный отстойник. Для отведения всплывших флотореагентов (нефтепродуктов) отстойник оборудован сборным перфорированным трубопроводом, по которому нефтепродукты через задвижку отводятся в колодец. По мере наполнения колодца нефтепродукты откачиваются и, в качестве присадки к топливу, сжигаются в котельной.</p> <p>Осадок отстойника периодически удаляется, подсушивается и используется как присадка к рядовому углю.</p>
14. Возможность влияния предприятия, сооружения на окружающую среду. Отходы производства, способы утилизации.	<p>Экологическое воздействие в результате деятельности предприятия ОФ «Инаглинская-2» АО ГОК «Инаглинский» включает в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> — воздействие на территорию, условия землепользования, почвенный покров; — воздействие на животный мир; — воздействие на растительный мир; — воздействие на атмосферный воздух (загрязнение воздушного бассейна выбросами вредных веществ); — шумовое воздействие; — воздействие на поверхностные и подземные воды (водозабор подземных вод, сброс сточных вод в поверхностные водные объекты); — воздействие на водные биоресурсы; — воздействие отходов производства в процессе их складирования, транспортировки, утилизации и захоронения. <p>Настоящим проектом предусматриваются технологические и специальные природоохранные мероприятия, направленные на предотвращение неблагоприятных воздействий, сокращение их значений до предельно допустимых нормативов.</p> <p>Отходы образованные в результате деятельности предприятия (отработанные материалы (ленты, масла и пр.), лом черных и цветных металлов, твердые бытовые отходы, зола (шлак), тара от запчастей, оборудования и пр.) планируется передавать специализированным организациям, имеющим лицензию на деятельность по обращению с отходами занимающиеся их переработкой (утилизацией).</p> <p>Отходы углеобогащения (кл.0-300 мм) складируются на проектируемый породный отвал.</p> <p>Вывоз отходов углеобогащения с промплощадки ОФ в отвал предусматривается автосамосвалами г.п. до 22 т.</p> <p>Породная смесь отходов обогащения имеет следующий состав:</p> <p>1. Отходы гравитации - класс 0,2-70 мм. Вывозятся в отвал из бункера автосамосвалами, 89,4 % от общего объема (в т.ч. порода – 5%).</p>

	<p>2. Отходы флотации - кек фильтр-прессов, класс 0-0,2 мм. Загружаются в автосамосвалы непосредственно с ленты конвейера, складируются на отвале (совместно с породой гравитации), 10,6 % от общего объема.</p> <p>Планируемое (ориентировочное) ежемесячное поступление породы в отвал – 338,13 тыс. тонн (231,14 тыс. м³).</p> <p>Настоящим проектом предусматриваются технологические и специальные природоохранные мероприятия, направленные на предотвращение неблагоприятных воздействий, сокращение их значений до предельно допустимых нормативов.</p> <p>Очистка запыленного воздуха в местах пересыпок пылящих материалов предусматривается в «мокрых» аспирационных газожидкостных установках («АГЖУ») пылеулавливания.</p> <p>Специальными мероприятиями, направленными на уменьшение выбросов загрязняющих веществ, являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> • орошение водой дорог и отвала по мере их внешнего высыхания в летнее время; • подбор просыпей и зачистка полотна дорог; • уплотнение поверхности отвала <p>С целью оценки воздействий и учёта мнения заинтересованных сторон будет проведена ОВОС. По результатам ОВОС будут разработаны эффективные меры для предупреждения и снижения негативного воздействия на окружающую среду и здоровье населения, мероприятия по экологическому мониторингу и контролю.</p> <p>При соблюдении принятых решений, а также требований экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории РФ, влияние деятельности на окружающую среду будет минимально и не будет превышать нормативных показателей.</p>
15. Использование готовой продукции.	В качестве сырья для коксохимической промышленности и энергетических целей.

Заместитель Генерального директора -
Директор по производству
ООО «УК «Колмар»

П.А. Андрющенко